

# TubiSteel



Изготовление из листового металла продольных сварных труб, кривых, патрубков т-образных фитингов, углов, п-образных профилей и деталей из нержавеющей стали, дуплексной нержавеющей стали, сплавов на основе никеля, а также из некоторых видов цветного металла



Перфорированный цилиндр: Н.Д. 640 • Т. 6 • Дл. 2203 • Материал AISI 316

Цилиндр: Н.Д. 1016 • Т. 8  
Дл. 7000 • Материал AISI 304



Наша производственная система основана на «нестандартных» размерах. Мы производим трубы с круглым сечением с минимальным наружным диаметром 60 мм и толщиной стенки от 3 мм.

Сварное звено: Н.Д. 1800 • Т. 70 • Дл. 315 • Материал AISI 321

Труба: Н.Д. 1068 • Т. 30  
Дл. 6000 • Материал AISI 304



Труба: Н.Д. 1300 • Т. 40  
Дл. 2600 • Материал AISI 316L

Мы также производим трубы с прямоугольным и квадратным сечением и толщиной стенки от 3 до 30 мм.



Эксцентрические и концентрические патрубки

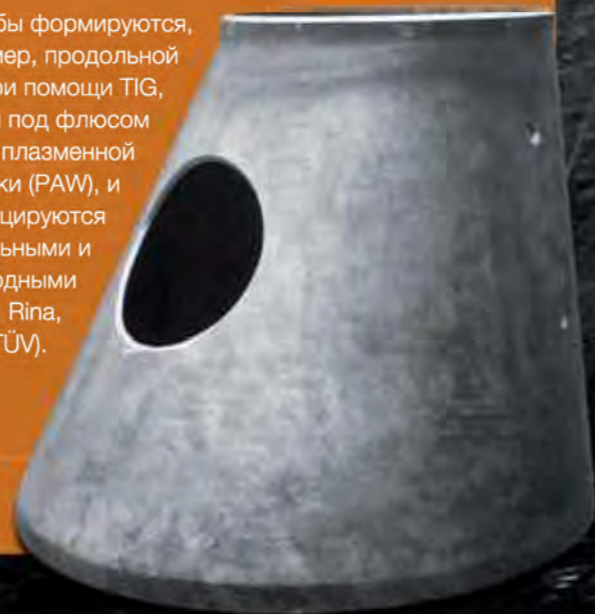
Колено: Н.Д. 810 • Т. 4 • 45° • Материал AISI 304



Труба: Н.Д. 463 • Т. 35 Дл. 4000 • Мат. А304

Эксцентричные патрубки: Øмакс 1620 • Øмин 900 • В 1378 • Т. 25  
Ленты: Отверстие Ø 500 • Материал AISI 304H

Все трубы формируются, например, продольной сваркой при помощи TIG, дуговой сварки под флюсом (SAW) или плазменной дуговой сварки (PAW), и сертифицируются национальными и международными комитетами (Italcert, Rina, Bureau Veritas, TÜV).



Перфорированный цилиндр: Н.Д. 1280. Т.Дл. 13000 Мат. Материал AISI 321H



#### МАТЕРИАЛ

##### Нержавеющая аустенитная сталь

1.4301 / 304  
1.4307 / 304L  
1.4541 / 321  
1.4401 / 316  
1.4404 / 316L  
1.4429 / 316LN  
1.4435 / 316L  
1.4436 / 316  
1.4571 / 316Ti

##### Легированная нержавеющая сталь

1.4539 / Alloy 904L  
1.4547 / 254 SMO  
1.4529 / Alloy 926  
1.4562 / Alloy 31

##### Аустенитно-ферритная сталь

• Малолегированная-Дуплексная:  
1.4162 - LDX2101 / 1.4362 - S32304  
• Дуплексная:  
1.4462 - S31803 / S 32205  
• Супер-дуплексная:  
1.4410 - S 32750 / 1.4501 - S 32760

##### Термостойкая аустенитная сталь

1.4828/ 309  
1.4841/ 310  
1.4845/ 310S  
1.4878/ 321H

##### Сплавы на основе никеля

2.4360 / Сплав 400  
2.4602 / Сплав 22  
2.4605 / Сплав 59  
2.4610 / Сплав C4  
2.4816 / Сплав 600  
2.4819 / Сплав C-276  
2.4851 / Сплав 601  
2.4856 / Сплав 625  
1.4876 / Сплав 800  
2.4858 / Сплав 825

##### Титан

3.7025 / Сорт 1  
3.7035 / Сорт 2  
3.7165 / Сорт 5  
3.7235 / Сорт 7

Дополнительные материалы предоставляются по запросу

Стандартная поверхностная отделка после обработки включает пассивацию и декапирование

##### Сертификация

• APZ EN 10204 / 3.1  
• EN 10217, ASTM A312 / A358 A928, A790 etc.  
• DIN, EN, ISO, Vd-TÜV-Material

#### СПЕЦИАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА И ОТДЕЛКА

- Шлифование наружных и внутренних швов
- Торцы труб со снятыми фасками
- Дробеструйная обработка
- Механическая обработка
- Термообработка

#### Испытания

- Разрушающие испытания
- Неразрушающие испытания (рентген, ультразвуковой контроль)

#### Сертификаты

- Сертифицировано национальными и международными комитетами (TÜV, LRS, GL, DNV и пр.)

#### Specification, ASME, ASTM

- APZ EN 10204 / 3.2
- Сертифицировано национальными и международными органами

**SCHIO (VI) ITALY**  
via Campania 13/15 Z.I.  
tel. +39 0445 576259  
fax +39 0445 576034  
info@tubisteelsrl.com  
[www.tubisteelsrl.com](http://www.tubisteelsrl.com)



Офис ООО "Инокс Групп"  
141700, Московская область,  
г. Долгопрудный, Лихачевский  
проезд, д.4, строение 1,  
помещение 49 (офис 109)  
"Технопарк Лихачевский".  
Тел./Факс: +7 495 255 35 22  
e-mail: info@inox-group.ru