

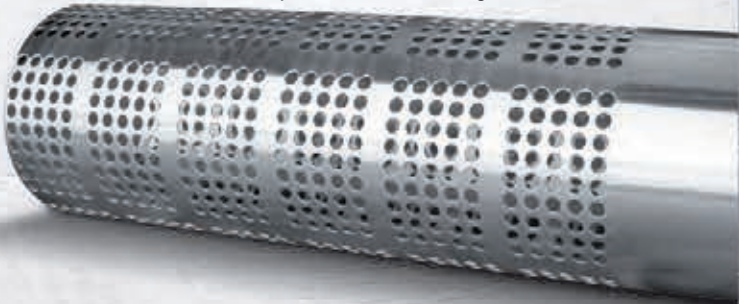
TubiSteel




Výroba podélně svařovaných trubek, zakřivených trubek, různých redukcí a tvarovek, U-profilů, dílů z nerezové oceli dle výkresové dokumentace, duplexních a super duplexních ocelí, ocelí legovaných niklem a titanem.

Production from plate of longitudinal welded pipes, curves, pipe reducers, t-shaped pipe fittings, angles, u-shaped sections and drawing parts made of stainless steel, duplex stainless steels, super duplex stainless steels, nickel-based alloys






Holed cylinder O.D. 640, TH. 6, Lg. 2203, Mat. 1.4401/AISI 316




Cylinder O.D. 1016, TH. 8,
Lg. 7000, Mat. 1.4301/AISI 304




Náš výrobní systém nabízí mimořádnou flexibilitu při produkci nestandardních rozměrů. Vyrábíme kulaté trubky s vnějším průměrem od 60 mm a silou stěny od 3 mm.

Our production system is based on "out of standard" sizes. We produce round pipes with a minimum outer diameter of 60 mm and from a wall thickness of 3 mm.

Welded ring O.D. 1800, TH. 8, Lg. 315, Mat. 1.4541/AISI 321



Pipe O.D. 1068, TH. 30,
Lg. 6000, Mat. 1.4301/AISI 304



Pipe O.D. 1300, TH. 40,
Lg. 2600, Mat. 1.4435/AISI 316L

Dále vyrábíme obdélníkové a čtvercové trubky se silou stěny v rozmezí 3 až 30 mm.

We also produce rectangular and square pipes with wall thickness ranging from 3 mm to 30 mm.



Eccentric and concentric reducers

Segmented elbows 45° O.D. 810, TH. 4, Mat. 1.4301/AISI 304



Pipe O.D. 463, TH. 35, Lg. 4000, Mat. 1.4301/AISI 304

Všechny trubky jsou tvarovány a podélně svařovány za využití metod svařování Tig, plasmou a SAW (svařování pod tavidlem) a jsou certifikovány národními a mezinárodními certifikačními orgány (Italcert, Rina, Bureau Veritas, TÜV).

All tubes are formed, e.g. longitudinal welded using Tig, Submerger Arc Welding (SAW) and Plasma Arc Welding (PAW) and certified by national and international boards (Italcert, Rina, Bureau Veritas, TÜV).

Eccentric reducers: O.D. 1280, TH. 10, Lg. 13000, Mat. 1.4878/AISI 321H



Holed cylinder: O.D. 1280 TH. 10
Lg. 13000 Mat. A321H



MATERIÁLY / MATERIAL

Austenitické nerezové oceli Stainless austenitic steels

1.4301 / 304
1.4307 / 304L
1.4541 / 321
1.4401 / 316
1.4404 / 316L
1.4429 / 316LN
1.4435 / 316L
1.4436 / 316
1.4571 / 316Ti

Vysoce legované nerezové oceli Alloyed stainless steels

1.4539 / Alloy 904L
1.4547 / 254 SMO
1.4529 / Alloy 926
1.4562 / Alloy 31

Feritické austenitické oceli Austenitic-ferritic steels

· Lean-Duplex:
1.4162 - LDX2101 / 1.4362 - S32304
· Duplex:
1.4462 - S31803 / S 32205
· Super-Duplex:
1.4410 - S 32750 / 1.4501 - S 32760

Austenitické oceli odolné vysokým teplotám

Heat-resistant austenitic steels
1.4828/ 309
1.4841/ 310
1.4845/ 310S
1.4878/ 321H

Niklové slitiny Nickel-based alloys

2.4360 / Alloy 400
2.4602 / Alloy 22
2.4605 / Alloy 59
2.4610 / Alloy C4
2.4816 / Alloy 600
2.4819 / Alloy C-276
2.4851 / Alloy 601
2.4856 / Alloy 625
1.4876 / Alloy 800
2.4858 / Alloy 825

Titan / Titan

3.7025 / Grade 1
3.7035 / Grade 2
3.7165 / Grade 5
3.7235 / Grade 7

Další materiály na požádání

Standardní povrchová úprava
zahrnuje moření a pasivaci

Further materials on request

Standard superficial finishing after
treatment consists in pickling and
passivation

Certifikace:

· APZ EN 10204 / 3.1
· DIN. EN, ISO, Vd-TüV-Material
Specification, ASME, ASTM
· APZ EN 10204 / 3.2
· Certifikace od vnitrostátních a mezinárodních
certifikačních orgánů (TÜV, LRS, GL, DNV, etc.)

SPECIÁLNÍ A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

SPECIAL TREATMENTS AND FINISHING

· Broušení vnitřního a vnějšího sváru
· Zkosení hran
· Obrábění pomocí obráběcích strojů dle
vykresové dokumentace
· Tepelné úpravy

· Grinding of the external and internal
welding
· Bevelled ends
· Shot peening
· Machine tool processing
· Heat treatments

Testy

· Destruktivní testy
· Nedestruktivní testy (radiografie,
zkoušky vířivými proudy)

Test

· Destructive tests
· Nedestruktivní testy (radiografie,
zkoušky vířivými proudy)

Certifications

· APZ EN 10204 / 3.1
· DIN. EN, ISO, Vd-TüV-Material
Specification, ASME, ASTM
· APZ EN 10204 / 3.2
· Certified by national and international
boards (TÜV, LRS, GL, DNV, etc.)

TubiSteel

SCHIO (VI) ITALY
via Campania 13/15 Z.I.
tel. +39 0445 576259
fax +39 0445 576034
info@tubisteelsrl.com
www.tubisteelsrl.com

