



Italia

# CERTIFICATO CERTIFICATE

**L'Ente di Certificazione TÜV Italia Srl**  
*The Certification Body of TÜV Italia Srl*

**certifica che**  
*certifies that*

**Tubisteel S.r.l.**  
**Via Campania 13/15**  
**I-36015 Schio (VI)**

ha realizzato, gestisce e mantiene un sistema qualità come descritto nella Pressure Equipment Directive 2014/68/UE Allegato I Par. 4.3  
*has implemented, operates and maintains a quality system as described in the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I Par. 4.3*

come produttore di materiali per il seguente campo di applicazione  
*as material manufacturer for the scope of approval*

Sistema di qualità in accordo alla direttiva attrezzature a pressione 2014/68/EU (PED) allegato I, Paragrafo 4.3 come costruttore dei seguenti materiali:

Fabbricazione di tubi saldati in acciaio inossidabile e duplex secondo allegato I  
*Quality assurance system in accordance with Pressure Equipment 2014/68/UE Disposition Annex I, Pragraf 4.3 as Material Manufacturer for the following materials: Manufacturer of welded stainless steel and duplex steel tubes according annex I*

Il produttore è pertanto autorizzato ad emettere certificati di controllo specifico sul prodotto, nell'ambito del suddetto campo di applicazione del sistema qualità e in accordo con la Direttiva Attrezzature a Pressione 2014/68/UE e specifiche tecniche applicate:  
*The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and applied technical specifications:*

**Certificato No. / Certificate No.: PED-QS4.3-466-16 Rev.02**

**Data emissione / Issue date: 27/01/2019**  
**Data 1°emissione / First issue date: 27/01/2016**  
**Data scadenza / Expiry date: 26/01/2022**

**TÜV ITALIA Srl**  
Organismo Notificato No. 0948  
Notified Body, No. 0948



**Alberto Carelli**  
**Industry Service - Real Estate & Infrastructure**  
**Managing Director**

PPE-07\_M009\_r02\_del 04/10/2016



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

Modulo Procedura Schema PED - Divisione IS  
PPE-07\_M001C

APPROVAZIONE DEI PRODUTTORI DI MATERIALE IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA PED  
2014/68/UE

Dettagli del Produttore di Materiali  
Informazioni circa lo Scopo di fornitura – Prodotto finale

Pagina 1 di 2



Italia

O.N. n. 0948

per la Dir. PED 2014/68/UE

TUBISTEEL SRL –Via Campania, 15 - 36015 Schio (VI)

Annex to certificate : PED-QS4.3-466-16 Rev 02

Date : 05/03/2019

1	2	3	5	6	7	8
Pos. No.	Tipo di Designazione (Requirements in accordance with standard)	Dimensioni e/o Peso (Maximum dimension and/or weight )s	Norma di fornitura del Materiale Material in accordance with (ad es. DIN EN, EMDS)	Stato di Fornitura (Delivery condition)	Metodo di produzione (Production processes)	Note (Remarks)
1.1	Welded pipes from austenitic steels 1.4301, 1.4401,1.4307 1.4404,1.4436 1.4541,1.4571 1.4432	Thickness: 3 to 45mm Diameter: 50 to 3500mm	EN 10217-7 EN 10296-2	With and without PWHT	Bended and welded	
1.2	Welded pipes from austenitic steels 304, 304L, 304 H 316, 316L, 316TI,317L, 321, 321H, 347H	Thickness: 1,6 to 45mm Diameter: 50 to 3500mm	ASTM A 312 ASTM A 358 ASTM A 778	With and without PWHT	Bended and welded	
1.3	Welded pipes from alloyed stainless steels 1.4845, 1.4828, 1.4547, 1.4539, 1.4833	Thickness: 3 to 24mm Diameter: 50 to 3500mm	EN 10217-7 EN 10296-2	With and without PWHT	Bended and welded	



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual  
Recognition Agreements

Modulo Procedura Schema PED - Divisione IS  
PPE-07\_M001C

APPROVAZIONE DEI PRODUTTORI DI MATERIALE IN ACCORDO ALLA DIRETTIVA PED  
2014/68/UE

Dettagli del Produttore di Materiali  
Informazioni circa lo Scopo di fornitura – Prodotto finale

Pagina 2 di 2



Italia

O.N. n. 0948

per la Dir. PED 2014/68/UE

TUBISTEEL SRL –Via Campania, 15 - 36015 Schio (VI)

Annex to certificate : PED-QS4.3-466-16 Rev 02

Date : 05/03/2019

1	2	3	5	6	7	8
Pos. No.	Tipo di Designazione (Requirements in accordance with standard)	Dimensioni e/o Peso (Maximum dimension and/or weight)s	Norma di fornitura del Materiale Material in accordance with (ad es. DIN EN, EMDS)	Stato di Fornitura (Delivery condition)	Metodo di produzione (Production processes)	Note (Remarks)
1.4	Welded pipes from alloyed stainless steels  310S, 309, 904L, 254 SMO	Thickness: from 1,5 to 24mm. Diameter: from 50 to 3500mm	ASTM A 312, ASTM A 358, ASTM A778	With and Without PWHT	Bended and welded	
1.5	Welded pipes ferritic/ austenitic stainless steel pipe Duplex S31803, S32205, S32750, S32760	Thickness: from 1,5 to 45mm. Diameter: from 50 to 3500mm	ASTM A 790 ASTM A 928	With and without PWHT	Bended and welded	